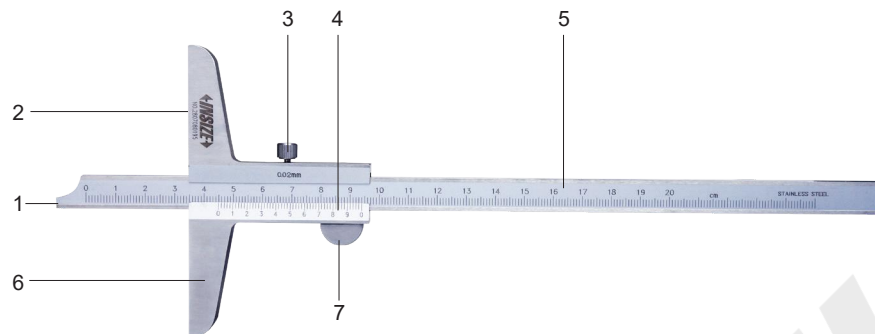


Formatura: 0.02mm

Precisão: $\pm 0.03\text{mm}$ (Faixa 0-200mm)
 $\pm 0.04\text{mm}$ (Faixa 200-300mm)
 $\pm 0.05\text{mm}$ (Faixa 300-500mm)

Formatura: 0.05mm

Precisão: $\pm 0.05\text{mm}$ (Faixa 0-200mm)
 $\pm 0.08\text{mm}$ (Faixa 200-300mm)
 $\pm 0.09\text{mm}$ (Faixa 300-500mm)



1-Face de medição
 2-Plano de base
 3-Parafuso de travamento
 4-Vernier

5-Régua principal
 6-Base
 7-Alça

1. É necessário definir o zero na placa de inspeção antes da medição. Limpe as faces de medição e a superfície da placa de inspeção com um pano macio e, em seguida, coloque o plano de base na placa de inspeção e continue pressionando a base. Puxe suavemente a régua principal para que a face de medição entre em contato com a placa e trave o parafuso de travamento. Nesse momento, a posição "0" da régua principal está alinhada com a posição "0" da régua vernier, que pode ser medida diretamente. Verifique regularmente para garantir que a posição zero esteja correta.

2. Preste atenção aos três pontos a seguir durante a medição:

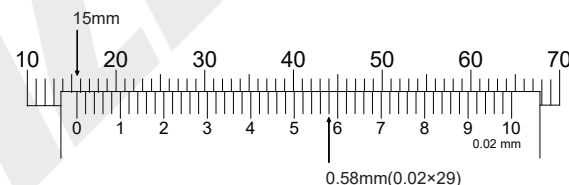
---Certifique-se de que não haja poeira, lascas de corte ou outros detritos nas faces de medição e na superfície da peça de trabalho; caso contrário, a medição poderá ser incorreta.

---A face de medição e o plano da base devem ser protegidos contra arranhões ou danos. É necessário pressionar a base com firmeza e aplicar força constante e adequada para puxar a régua principal.

---Quando a superfície de medição do corpo da régua entra em contato com a superfície inferior da peça de trabalho medida, ela pode ser lida diretamente. Você também pode apertar o parafuso de travamento e obter a leitura do medidor de profundidade depois que o corpo da régua estiver fixado.

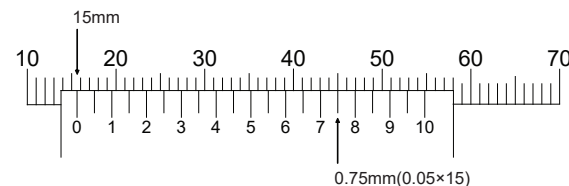
3. A leitura é a soma da leitura da régua principal e da leitura do vernier. A leitura do vernier é o valor da escala alinhado com a linha de escala da régua principal. Como segue:

Formatura: 0.02mm



leitura da régua principal:	15mm
leitura do vernier:	0.58mm
Leitura:	15.58mm

Formatura: 0.05mm



leitura da régua principal:	15mm
leitura do vernier:	0.75mm
Leitura:	15.75mm